

PRESSEMITTEILUNG

Dettenhausen, 11. Dezember 2012

Die technische Weiterentwicklung DynaGear D115 i=30:1

Effizienz und Dynamik für die grüne Fabrik.

- Einstufige Winkelgetriebebaureihe mit Übersetzung 30:1
- Hohe Leistungsdichte, kleiner Bauraum, kein Verschleiß
- Wirkungsgrad der Verzahnung > 96 %

Nachdem in Entwicklung und Fertigung zahlreiche technologische Herausforderungen gemeistert wurden, erreicht das DynaGear D115 i=30:1 jetzt Serienreife. Damit erweitert die MS Graessner GmbH & Co. KG ihre hochdynamische DynaGear-Baureihe um das erste prozesssicher hergestellte einstufige Kegelradgetriebe im Übersetzungsbereich 30:1. Die Projektierung der Hypoidverzahnung erforderte intensive Untersuchungen in den Bereichen Geräuschentwicklung und Festigkeitsanalyse. Werkstoffwahl und Bearbeitungsprozesse waren für die Fertigung des Hypoid-Kegelradpaares von großer Wichtigkeit – und letztlich war die Entwicklung eines komplett neuen Werkzeugs notwendig.

Technischer Vorsprung zahlt sich aus

Die DynaGear-Baureihe ist einem Schneckengetriebe technisch weit überlegen, was sich insbesondere im höheren Wirkungsgrad zeigt und zu einer wesentlichen Energieeinsparung führt. Außerdem ist das Kegelradgetriebe kleiner, leichter und spart wertvolles Material. Es weist ein niedriges Anlaufmoment auf und benötigt keine Anfahrzyklen. Der Drehmomentverlust ist selbst bei hohen Drehzahlen gering. Die Wärmeentwicklung bleibt bei Dauer- bzw. Zyklusbetrieb minimal. Instandhaltungskosten fallen aufgrund des geringen Abriebs aus der Verzahnung nicht an. Das Getriebeispiel muss nicht nachgestellt werden. Für den Kunden rechnen sich alle diese Vorteile langfristig.

Nachhaltigkeit schont Umwelt und Ressourcen

Die neuen Kegelradgetriebe DynaGear D115 i=30:1 erweitern die bislang bestehende einstufige Baureihe mit einer Übersetzung bis i=15:1 und bauen den technischen Vorsprung gegenüber dem Schneckengetriebe weiter aus. Hohe Leistungsdichte, kleiner Bauraum und der Anlaufwirkungsgrad > 90 % werden den komplexen Anforderungen in der Automation gerecht. Hier sind höchste Dynamik und Prozesssicherheit ebenso gefragt wie die bekannten Produktvorteile der gesamten DynaGear-Baureihe. Nachhaltigkeit ist unser Thema für die Zukunft: Energiebilanz, gute Dynamik, hohe Laufruhe und lange Lebensdauer machen das neue DynaGear D115 i=30:1 zum effizienten Getriebe für die „Grüne Fabrik“.



intec 2013 in Leipzig: Halle 1/Stand E74

MS-Graessner GmbH & Co. KG

Kuchenäcker 11, 72135 Dettenhausen/Deutschland
Tel.: +49 7157 123-0 / Fax: +49 7157 123-212

Pressekontakt:

Thomas Strähle, Leitung Vertrieb
E-Mail: thomas.straehle@graessner.de